

HEMERIA offre à ses clients une production maîtrisée et accélérée, grâce à des compétences reconnues en assemblage, intégration et tests de systèmes satellites.

🗱 Diminution des risques

🗱 Engagement sur le calendrier

Processus certifiés CNES/ESA

Réduction significative des coûts

lntégration de plusieurs équipements

4000 m² de salles blanches



200 satellites en orbite avec des équipements HEMERIA



109 lancements ARIANE 5 avec les harnais HEMERIA

Usine 4.2

avec des outils
connectés

approuvé sur

batteries modules E3000 satellites PLEIADES NEO constellation IRIDIUM NEXT constellation GLOBALSTAR 2 structures ATLID HOUSING





outils et moyens

- Plus de 4000 m² de salles blanches ISO 8
- Zone ISO 5
- 10 bancs d'essais électriques
- Bancs d'essais mécaniques
- Zone dédiée afin d'intégrer les satellites de classe 500 kg



technicité et processus

- Collage de la protection thermique, intégration des pattes de support, des harnais et des équipements
- Alignement au laser de poursuite
- Collage de caloducs embarqués et externes
- Installation des faisceaux sur structure, câblage et test des lignes CTA
- · Assemblage et test MLI
- Structure entièrement assemblée
- Stockage des équipements électroniques et montage sur structure



services

- De la petite série à la constellation
- Synergies structure / harnais / MLI
- Optimisation des coûts
- Sécurité de délai de mise en œuvre
- Livraisons dans le monde entier







