



hemeria



OBSERVATION



COMMUNICATION

MLI Multi-Layer Insulation

Processus certifiés ATOX

MLI complexe (LEO/MEO/GEO)

Conception selon spécifications client

HEMERIA conçoit, fabrique, teste et intègre des sous-systèmes de contrôle thermique des satellites et instruments, utilisés dans tous types d'applications (commerciale, militaire, scientifique).



OBSERVATION



COMMUNICATION

Approuvé sur : satellites PLEIADES NEO, constellations O3B & GLOBALSTAR 2, NILESAT-301...

Outils et moyens

- Plus de 5000 m² de salles blanches ISO 8
- Zone ISO 5
- Opérateurs qualifiés
- Machines à coudre industrielles
- Logiciel d'optimisation de coupe
- Zone équipée d'un pont de manutention jusqu'à 2 tonnes et d'une hauteur sous plafond de 5,7 mètres
- Enceinte Bake-Out
- Laboratoire interne de test et de qualification



Services

- Intégration des MLI
- Synergies structure / harnais / MLI
- Conception, mise en plan, fabrication et intégration de la petite série à la constellation
- Optimisation du coût
- Composition de couverture alternative
- Délai de livraison sécurisé
- Livraisons dans le monde entier

Technicité et processus

- Les solutions d'isolation thermique répondent aux exigences de l'industrie spatiale
- Qualification de procédé en fonction de l'environnement de la mission (LEO, GEO, Exploration)
- Isolation monocouche (SLI) et multicouche (MLI)
- Suivi de production en temps réel avec des outils numériques
- Approvisionnement et intégration des éléments chauffants et des thermistances
- Structures de support secondaires en Kevlar ou en aluminium
- Pare-soleil
- Tissu bêta MLI
- Écrans RF
- Joints SIGRAFLEX® ou CHO-THERM®



HEMERIA

8, impasse Boudeville – CS 22324 – 31023 Toulouse Cedex 1 – France

Tel. +33 (0)5 82 95 16 22 — sales@hemeria-group.com

www.hemeria-group.com

