



Référence : CDI – Responsable Qualité (Défense)
Diffusion : Externe

Responsable Qualité – Défense (H/F)

CDI • Immédiatement • Toulouse

CONTEXTE :

Avec 200 collaborateurs et un chiffre d'affaires de 35 millions d'euros, HEMERIA conçoit et fabrique des équipements et systèmes à forte intensité technologique et sécurité de fonctionnement pour deux marchés très exigeants : l'industrie spatiale et la dissuasion française.

Jeune société, bénéficiant d'un héritage de plus de trente ans, HEMERIA s'est fixée de grandes ambitions de développement, en participant très activement au développement du futur de l'espace et aux enjeux de dissuasion.

Dans le spatial, HEMERIA conçoit, réalise, teste et intègre des sous-systèmes thermiques, des harnais embarqués, ainsi que des structures composites et aluminium pour satellites.

La société développe sa propre gamme de nanosatellites. Ces petits satellites de demain, déployés seuls ou en constellations, fourniront en données l'économie numérique du futur et favoriseront l'émergence de nouveaux services et applications.

Pour la Défense, HEMERIA conçoit, fabrique et teste des équipements embarqués électroniques destinés à la dissuasion océanique et aéroportée. HEMERIA est également fournisseur de systèmes de trajectographie optiques (EOTS) pour centre d'essais en vol.

HEMERIA fournit un ensemble de services (réparation, rénovation, étude, fabrication, et traitement d'obsolescence) permettant de garantir le maintien en conditions opérationnelles d'équipements électroniques à haute criticité. Maintenus, rénovés, ces équipements voient ainsi leur performance et leur disponibilité améliorées.

Engagée, HEMERIA s'appuie sur des valeurs fondamentales : la satisfaction clients, la qualité des relations humaines, une éthique rigoureuse, une contribution à l'amélioration des conditions de vie sur notre planète.

MISSIONS :

Au sein de la Direction Qualité, vous êtes **un Référent** sur les activités concernant le **domaine spécifique de la défense et du nucléaire** sur les phases de conception, de production et de maintien en condition opérationnel.

Vos missions principales consisteront à :

1. Mettre en œuvre la démarche Qualité sur les projets

- Assurer la mise en œuvre et l'application du système de management qualité sur les projets
- Analyser les exigences qualité des clients et rédiger les matrices de conformité en avant-vente
- Rédiger et assurer l'adéquation du Plan de management qualité avec les exigences du client et s'assurer de son application
- Assurer l'interface client et organisme de surveillance et contribuer à l'atteinte de leur satisfaction tout au long du projet
- Réaliser et fournir au client la documentation qualité et approuver les livrables du projet (produits et documentation)
- Gérer les non-conformités
- Sensibiliser, former et apporter un soutien méthodologique en Qualité aux équipes Projet

2. Manager la qualité sur les activités Défense

- Manager l'équipe qualité travaillant sur les projets de la défense.
- Assurer les audits client et piloter les actions qui en découlent.
- Etablir la synthèse qualité (indicateurs, chantiers d'amélioration en cours, etc...) des activités du domaine de la défense.
- Assurer l'amélioration continue des processus et du système qualité sur les activités

VOTRE PROFIL :

Nous recherchons un/une Responsable Qualité avec une expérience de **10 ans dans le domaine de la Défense.**

- Maîtrise des exigences qualité de la défense et du nucléaire : normes ISO9001 et EN9100 et réglementation
- Management d'équipe.
- Maîtrise des méthodologies qualité : planification, système documentaire, résolution de problèmes.
- Maîtrise des techniques de pilotage transversal de projets.
- Maîtrise des logiciels bureautiques.
- Habilitable Défense Nationale.

Si vous vous reconnaissez dans ce portrait et que les missions sont en adéquation avec votre projet professionnel, alors :

REJOIGNEZ-NOUS

ADRESSEZ-NOUS VOTRE CANDIDATURE

recrutement@hemeria-group.com