



hemeria

Référence : CDI – Responsable Qualité (Défense)
Diffusion : Externe

Responsable Qualité – Défense (H/F)

CDI • Immédiatement • Toulouse

CONTEXTE :

Avec 200 collaborateurs et un chiffre d'affaires de 35 millions d'euros, HEMERIA conçoit et fabrique des équipements et systèmes à forte intensité technologique et sécurité de fonctionnement pour deux marchés très exigeants : l'industrie spatiale et la dissuasion française.

Jeune société, bénéficiant d'un héritage de plus de trente ans, HEMERIA s'est fixée de grandes ambitions de développement, en participant très activement au développement du futur de l'espace et aux enjeux de dissuasion.

Dans le spatial, HEMERIA conçoit, réalise, teste et intègre des sous-systèmes thermiques, des harnais embarqués, ainsi que des structures composites et aluminium pour satellites.

La société développe sa propre gamme de nanosatellites. Ces petits satellites de demain, déployés seuls ou en constellations, fourniront en données l'économie numérique du futur et favoriseront l'émergence de nouveaux services et applications.

Pour la Défense, HEMERIA conçoit, fabrique et teste des équipements embarqués électroniques destinés à la dissuasion océanique et aéroportée. HEMERIA est également fournisseur de systèmes de trajectographie optiques (EOTS) pour centre d'essais en vol.

HEMERIA fournit un ensemble de services (réparation, rénovation, étude, fabrication, et traitement d'obsolescence) permettant de garantir le maintien en conditions opérationnelles d'équipements électroniques à haute criticité. Maintenus, rénovés, ces équipements voient ainsi leur performance et leur disponibilité améliorées.

Engagée, HEMERIA s'appuie sur des valeurs fondamentales : la satisfaction clients, la qualité des relations humaines, une éthique rigoureuse, une contribution à l'amélioration des conditions de vie sur notre planète.

MISSIONS :

Au sein de la Direction Qualité, vous êtes **un Référent** sur les projets concernant le **domaine spécifique de la défense et du nucléaire** sur les activités de conception, de production et de maintien en condition opérationnel.

Vos missions principales consisteront à :

- Mettre en œuvre la démarche qualité sur ces activités
- Intervenir sur les phases d'Avant-vente
- Assurer l'amélioration continue des processus et du système qualité sur les activités
- Manager l'équipe qualité travaillant sur les projets de la défense (4 personnes)
- Assurer la satisfaction client, les audits client et piloter les actions qui en découlent, gérer les réclamations clients
- Sensibiliser, former et apporter un soutien méthodologique en Qualité aux équipes Projet
- Etablir la synthèse qualité (indicateurs, chantiers d'amélioration en cours, etc...) des activités du domaine de la défense

VOTRE PROFIL :

Nous recherchons un/une Responsable Qualité avec une expérience de **10 ans dans le domaine de la Défense.**

- √ Maîtrise des exigences qualité de la défense et du nucléaire : normes et réglementation
- √ Management d'équipe
- √ Maîtrise des méthodologies qualité : planification, système documentaire, résolution de problèmes
- √ Maîtrise des techniques de pilotage transversal de projets
- √ Maîtrise des logiciels bureautiques
- √ Anglais
- √ Habilité(e) Défense.

Si vous vous reconnaissez dans ce portrait et que les missions sont en adéquation avec votre projet professionnel, alors :

REJOIGNEZ-NOUS

ADRESSEZ-NOUS VOTRE CANDIDATURE

recrutement@hemeria-group.com