



Référence : COM-01
Diffusion : Externe

Technicien Pérennisation (H/F)

CDI • janvier 2022 • Villebon S/Yvette

CONTEXTE :

Avec 200 collaborateurs et un chiffre d'affaires de 35 millions d'euros, HEMERIA conçoit et fabrique des équipements et systèmes à forte intensité technologique et sécurité de fonctionnement pour deux marchés très exigeants : l'industrie spatiale et la dissuasion française.

Jeune société, bénéficiant d'un héritage de plus de trente ans, HEMERIA s'est fixée de grandes ambitions de développement, en participant très activement au développement du futur de l'espace et aux enjeux de dissuasion.

Dans le spatial, HEMERIA conçoit, réalise, teste et intègre des sous-systèmes thermiques, des harnais embarqués, ainsi que des structures composites et aluminium pour satellites.

La société développe sa propre gamme de nanosatellites. Ces petits satellites de demain, déployés seuls ou en constellations, fourniront en données l'économie numérique du futur et favoriseront l'émergence de nouveaux services et applications.

Pour la Défense, HEMERIA conçoit, fabrique et teste des équipements embarqués électroniques destinés à la dissuasion océanique et aéroportée. HEMERIA est également fournisseur de systèmes de trajectographie optiques (EOTS) pour centre d'essais en vol.

HEMERIA fournit un ensemble de services (réparation, rénovation, étude, fabrication, et traitement d'obsolescence) permettant de garantir le maintien en conditions opérationnelles d'équipements électroniques à haute criticité. Maintenus, rénovés, ces équipements voient ainsi leur performance et leur disponibilité améliorées.

Engagée, HEMERIA s'appuie sur des valeurs fondamentales : la satisfaction clients, la qualité des relations humaines, une éthique rigoureuse, une contribution à l'amélioration des conditions de vie sur notre planète.

MISSIONS :

Votre mission est de maintenir la Base de Données propriétaire (Celtique 2) de la veille en obsolescence des composants électroniques à jour.

Vous analysez les composants (Références, statut de production, RoHS, Reach, etc.) des nomenclatures qui vous sont confiées pour intégration dans la Base de Données.

Vous analysez les PCN (Product Change Notification) que vous recevez afin de mettre à jour la Base de Données et proposez des solutions de remplacement. Vous traitez les alertes et vous pouvez être amené à les envoyer aux clients en support du Responsable de l'activité.

Vous êtes en charge de la gestion du stockage en armoire sous azote de composants électroniques :

- Flux entrée/sortie, mise à jour des fichiers sous Excel,
- Rédaction des constats de réception et de stockage,
- Vérification des paramètres des armoires et du niveau d'azote.

Vous êtes amené à assister le Responsable d'affaires pour les propositions techniques ou études de faisabilité, devis, etc...

PROFIL :

- **Domaines de Connaissances Théoriques (Savoir)**

Connaissance des composants, du marché des fabricants.
Bonne base en électronique.
Bonne connaissance d'Excel et éventuellement des bases de données.

- **Compétences Pratiques (Savoir Faire)**

Vous savez spécifier les références des composants et trouver des équivalents (analyse datasheet).

- **Aptitudes Comportementales / Relationnelles (Savoir Etre)**

Rigueur, méthode et autonomie pour le pilotage des projets. Respect des dispositions Qualité, capacité d'innovation pour identifier les solutions pertinentes.

- **Connaissances & Expérience Professionnelle Souhaitée**

Bac+2 Electronique. Expérience d'au moins 3 ans dans le domaine du marché des composants (Achats, Appros, Bureau Etude, Placement routage).

ADRESSEZ-NOUS VOTRE CANDIDATURE

helene.leray@hemeria-group.com