



Référence : DSQ-01  
Diffusion : Externe

## Ingénieur Qualité Projet H/F

CDI • ASAP • TOULOUSE

### CONTEXTE :

Avec 200 collaborateurs et un chiffre d'affaires de 35 millions d'euros, HEMERIA conçoit et fabrique des équipements et systèmes à forte intensité technologique et sécurité de fonctionnement pour deux marchés très exigeants : l'industrie spatiale et la dissuasion française.

Jeune société, bénéficiant d'un héritage de plus de trente ans, HEMERIA s'est fixée de grandes ambitions de développement, en participant très activement au développement du futur de l'espace et aux enjeux de dissuasion.

Dans le spatial, HEMERIA conçoit, réalise, teste et intègre des sous-systèmes thermiques, des harnais embarqués, ainsi que des structures composites et aluminium pour satellites.

La société développe sa propre gamme de nanosatellites. Ces petits satellites de demain, déployés seuls ou en constellations, fourniront en données l'économie numérique du futur et favoriseront l'émergence de nouveaux services et applications.

Pour la Défense, HEMERIA conçoit, fabrique et teste des équipements embarqués électroniques destinés à la dissuasion océanique et aéroportée. HEMERIA est également fournisseur de systèmes de trajectographie optiques (EOTS) pour centre d'essais en vol.

HEMERIA fournit un ensemble de services (réparation, rénovation, étude, fabrication, et traitement d'obsolescence) permettant de garantir le maintien en conditions opérationnelles d'équipements électroniques à haute criticité. Maintenus, rénovés, ces équipements voient ainsi leur performance et leur disponibilité améliorées.

Engagée, HEMERIA s'appuie sur des valeurs fondamentales : la satisfaction clients, la qualité des relations humaines, une éthique rigoureuse, une contribution à l'amélioration des conditions de vie sur notre planète.

## **MISSIONS :**

Au sein du service Qualité, nous recherchons un **Ingénieur Qualité Projet H/F** pour venir renforcer notre équipe.

A ce titre, vos missions principales seront :

- Mettre en œuvre les exigences qualité sur projet et le produit et les faire respecter par les équipes projets
- Être l'interlocuteur direct de la qualité client et organisme de surveillance
- Produire la documentation du projet et vérifier la cohérence en fonction des spécifications clients
- Approuver les livrables du projets (produits et documentations)
- Auditer et vérifier l'application des dispositions qualité sur le projet
- Assurer le reporting vers le chef de projet et exercer son devoir d'alerte
- Contribuer à l'amélioration continue des processus et du système qualité
- Gestion des anomalies projet et conduire les réunions de résolution de problèmes
- Déplacements à prévoir clients ou fournisseurs

Plus généralement votre mission est de sensibiliser, former et apporter un soutien méthodologique en qualité aux équipes.

## **PROFIL :**

De formation BAC + 5, Université ou Ecole d'Ingénieur avec une spécialité acquise en qualité, vous justifiez d'une expérience minimum de 5 à 10 ans sur un poste similaire. Une expérience dans le secteur spatial ou défense serait un plus.

Méthodique, rigoureux(se) et pragmatique, vous êtes doté(e) d'un excellent relationnel et êtes force de proposition et de conviction. Vous appréciez travailler en équipe.

Votre rigueur, votre aisance relationnelle et votre sens de l'analyse vous permettront de gérer plusieurs projets et d'atteindre les objectifs fixés.

Vous avez une très bonne maîtrise des normes appliquées dans le milieu industriel - Référentiel ISO 9001 / EN 9100 et outils qualité.

Ainsi qu'une bonne maîtrise de l'anglais technique et conversationnel.

Vous souhaitez vous investir au sein d'une équipe dynamique et d'une entreprise à taille humaine, rejoignez-nous !

**ADRESSEZ-NOUS VOTRE CANDIDATURE**

[recrutement@hemeria-group.com](mailto:recrutement@hemeria-group.com)